



2024 版本
Version

综合样本 General Catalog



安徽卓朴智能装备股份有限公司简介 ZOPO Intelligent Equipment Co., Ltd.

安徽卓朴智能装备股份有限公司（以下简称卓朴智能或公司），坐落在秀丽雄奇的安徽黄山，前身是上海第七机床厂。追随国家产业布局的调整，公司于1966年整体迁入了黄山市，把握改革开放的时代脉搏，几十年来一直专精于机床设计、制造与服务。

卓朴智能的主要产品包括立式、卧式和门式数控加工中心，以及普通、数控升降台铣床和数控立式、卧式车床等五大系列、覆盖200多种规格型号，公司产品广泛应用于汽车、船舶、工程机械、军工、航空航天、新能源、模具、3C电子等领域，多年以来积累了近千家各行业优质客户与大量的行业工件级解决方案。

卓朴智能持续投资于中高档数控机床的自主研发与技术创新，不断探索新的技术与解决方案，不断推出新产品，以满足客户不断变化的需求。公司拥有一支专业的复合型技术团队，在机床设计和制造环节，公司依托深厚的技术和工艺积累，致力于不断提升机床的性能和精度，确保产品的稳定性与高可靠性；在单机、成线方案开发、核心功能部件研发、控制系统应用二次开发等环节，公司浸润多年，已经搭建出一套较为完备的技术体系和内容丰富的案例库。

秉承专业、创新、担当、热忱、效率、友爱的价值观，卓朴智能凭借自身优异的创新能力和突出的客制化能力、日趋完善的交付能力和及时周到的服务能力，赢得了全球新老客户的信任。

新的时代下，卓朴智能将秉持“加快发展新质生产力，扎实推进高质量发展”的指导思想，坚持技术创新，坚持为客户不断创造价值，全力打造一个以快速成长和锐意创新为导向的全球化科技企业，灵活满足全球客户的个性化需求以及快速革新的追求。未来，公司将继续致力于做专业的、以客户为中心的、基于实际应用场景的一体化解决方案提供商，为民族装备制造业的高质量发展贡献力量。

ZOPO Intelligent Equipment Co., Ltd. (Former Shanghai NO.7 Machine Tool Factory) is located at Huangshan city, Anhui province, which is the world-famous UNESCO World Heritage Site. Following the adjustment of the national industrial layout, the company moved from Shanghai to Huangshan City in 1966. Grasped the pulse of the era of reform and opening up, ZOPO had been devoted to machine tool design, manufacturing and service in past decades.

ZOPO's product ranges cover 5 series and 200+ models which include vertical, horizontal and double column machining centers, horizontal and vertical CNC lathes, CNC and conventional knee-type milling machines etc. They are widely applied in automotive, shipbuilding, construction machinery, aerospace, new energy, molds, 3C electronics and other fields. Cooperated with thousands of end users in various industries, ZOPO accumulates abundant experience in customized industrial solutions.

ZOPO continuously invests in independent R&D and technological innovation of high-end CNC machine tools, constantly explore new technologies and solutions to adapt to the changing market. Relying on deep technology and manufacturing process accumulation in past decades, ZOPO uninterruptedly improve the performance and accuracy of the machine tools to ensure the stability and high reliability. Furthermore it established a relatively complete technical system and case library for automatic line designing, core functional components manufacturing, and the second development of the control system application etc.

Adhering to the values of professionalism, innovation, responsibility, enthusiasm, efficiency, and fraternity, ZOPO has won the trust from customers worldwide with its excellent innovation ability, outstanding customization ability, increasingly perfect delivery capabilities, and timely service capabilities.

In the new era, ZOPO will focus on customer application scenarios and continue to work as a professional, customer-oriented, integrated solution provider and contribute its utter strength to the high-quality development of national equipment manufacturing.



行业顶级加工母机确保加工精度

World class processing equipments ensure high quality machine accuracy.



精密测量设备 缜密检验流程 确保产品品质

Precision measuring equipments with meticulous inspection process



05 立式加工中心

- 06 SE 系列 - 效率型
- 09 VMC 系列 - 经典型
- 12 SV 系列 - 优越型
- 15 行业机 - 轮毂加工
- 16 行业机 - 大规格泛铝加工



17 龙门加工中心

- 18 经典款 T 型滑枕系列
- 20 升级款 T 型滑枕系列
- 22 经典款 方滑枕系列
- 24 升级款 方滑枕系列



26 数控车床

- 27 卧式数控车床
- 30 立式数控车床



31 卧式加工中心

- 32 正 T 结构
- 33 倒 T 结构



34 升降台铣床

- 35 数控升降台铣床
- 36 普通升降台铣床

立式加工中心

Vertical Machining Center

结合日本及台湾先进设计理念自主研发，几万台市场保有量的经验积累，不断迭代。序列多、规格全、加工行程覆盖面广

高扩展性，多样化可选配置，灵活满足客户多场景加工需求

高精度、高刚性、高效率、高稳定等全面平衡



皮带主轴 通用高效机型

SEB 效率系列

	单位	SEB855	SEB1055	SEB1165	SEB1265
工作台面积 Worktable size	mm	500*1000	500*1100	600*1200	600*1300
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	600	600	800	800
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	850/550/600	1000/550/600	1100/650/600	1200/650/600
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	597	597	697	697
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	120-720	120-720	120-720	120-720
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kW	11/15	11/15	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/36	48/48/36	36/36/32	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
机器尺寸 Machine dimension	mm	2650*2700*2850	2650*2700*2850	3200*2985*2960	3200*2985*2960
机器重量 (约) Machine weight	kg	4800	4800	5500	5600

直连主轴 高速高效机型

SED 效率系列

	单位	SED855	SED1055	SED1165	SED1265
工作台面积 Worktable size	mm	500*1000	500*1100	600*1200	600*1300
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	600	600	800	800
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	850/550/600	1000/550/600	1100/650/600	1200/650/600
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	597	597	697	697
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	120-720	120-720	120-720	120-720
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kW	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	12000	12000	12000	12000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/36	48/48/36	36/36/32	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
机器尺寸 Machine dimension	mm	2650*2700*2850	2650*2700*2850	3200*2985*2960	3200*2985*2960
机器重量 (约) Machine weight	kg	4800	4800	5500	5600

电主轴 高速高精机型

SE 效率系列

	单位	SE650	SE855	SE1055	SE1165	SE1265
工作台面积 Worktable size	mm	400*850	500*1000	500*1100	600*1200	600*1300
T 型槽 T-slot size	mm	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	400	600	600	800	800
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	650/400/500	850/550/600	1000/550/600	1100/650/600	1200/650/600
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	451	597	597	697	697
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	100-600	120-720	120-720	120-720	120-720
主轴孔锥度 Spindle hole taper		HSK-E40	BBT40	BBT40	BBT40	BBT40
主轴功率 Spindle power	kW	8.5	16/18.5	16/18.5	16/18.5	16/18.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	30000	16000	16000	16000	16000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/36	48/48/36	36/36/32	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	20	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
机器尺寸 Machine dimension	mm	2110*2320*2750	2650*2700*2850	2650*2700*2850	3200*2985*2770	3200*2985*2770
机器重量 (约) Machine weight	kg	4100	4500	4800	5400	5500

皮带主轴 高刚性高效机型

VMC 经典系列

	单位	VMC850P	VMC1000P	VMC1060B	VMC1160B
工作台面积 Worktable size	mm	500*1000	520*1200	600*1200	610*1300
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	500	500	800	900
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	850/500/550	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	582	582	667	667
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	100-650	80-615	110-740	110-740
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40-φ150
主轴功率 Spindle power	kW	11/15	11/15	11/15 (广域)	11/15 (广域)
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/32	36/36/32	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
机器尺寸 Machine dimension	mm	2978*2490*2860	2990*2490*2885	2850*2300*2850	3150*2300*2850
机器重量 (约) Machine weight	kg	5500	5800	6800	7000

直连主轴 高速高效机型

V 经典系列

	单位	V8P	V10P	V10B	V11B
工作台面积 Worktable size	mm	500*1000	520*1200	600*1200	610*1300
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	500	500	800	900
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	850/500/550	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	582	582	667	667
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	120-670	100-635	120-750	120-750
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kW	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	12000	12000	12000	12000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/48	48/48/48	36/36/32	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
机器尺寸 Machine dimension	mm	2978*2490*2860	2990*2490*2860	2850*2300*2850	3150*2300*2850
机器重量 (约) Machine weight	kg	5500	5800	6800	7000

皮带主轴 高刚性硬轨机型

VMC 经典系列

	单位	VMC855	VMC1000	VMC1165	VMC1265	VMC1580L (两线一硬)	VMC1690L (两线一硬)	VMC1890L (两线一硬)	VMC2090L (两线一硬)
工作台面积 Worktable size	mm	550*1000	550*1200	650*1300	650*1400	850*1700	850*1700	900*2000	900*2000
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125	7-18 (5×125/2×100)	7-18 (5×125/2×100)	7-18*125	7-18*125
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	700	800	1000	1200	1300	1600	1800	1800
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	850/550/650	1000/570/650	1100/650/665	1200/670/665	1550/850/850	1650/900/900	1850/900/900	2000/900/900
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	610	610	700	700	935	935	960	960
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	125-775	100-750	150-815	115-780	120-970	95-995	95-995	95-995
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kW	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	6000	6000	6000	6000	6000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	12/12/12	12/12/12	12/12/12	12/12/12	24/24/15	24/24/15	24/24/15	24/24/15
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	4.5	4.5	4.5	4.5	4.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.016	0.016	0.016	0.016
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.008	0.008	0.008	0.008
机器尺寸 Machine dimension	mm	2700*2510*3000	2700*2510*3000	4800*2700*3250	4800*2700*3250	5600*3250*3500	5700*3250*3525	6200*3490*3880	6400*3490*3880
机器重量 (约) Machine weight	kg	6200	6500	8500	9000	13300	13300	14800	14800

皮带主轴 高刚性高精机型

SVB 优越系列

	单位	SVB650	SVB850	SVB1060	SVB1160	SVB1270	SVB1470	SVB1580	SVB1780
工作台面积 Worktable size	mm	400*850	500*1000	600*1200	600*1360	700*1400	700*1600	800*1700	800*1900
T 型槽 T-slot size	mm	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125	5-22*160	5-22*160
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	400	600	800	900	1000	1100	1200	1300
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	650/400/500	850/520/560	1000/620/620	1160/620/620	1200/700/700	1400/700/700	1500/800/800	1700/800/800
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	451	592	663	663	766	766	887	887
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	100-600	120-680	150-770	150-770	150-850	150-850	180-980	180-980
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kW	7.5/11	7.5/11	11/15（广域）	11/15（广域）	15/18.5（广域）	15/18.5（广域）	15/18.5（广域）	15/18.5（广域）
最高转速 Max. spindle speed	rpm	皮带 8000	皮带 8000	皮带 8000	皮带 8000	皮带 6000	皮带 6000	皮带 6000	皮带 6000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/32	36/36/24	36/36/24	24/24/20	24/24/20	24/24/24	24/24/24
刀库容量 Tool magazine capacity	T	20	24	24	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.01	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.005	0.005
机器尺寸 Machine dimension	mm	2110*2320*2750	2250*2700*2850	3540*2620*2930	3740*2620*2930	4350*2955*3320	4850*2955*3320	5300*3250*3560	5500*3250*3560
机器重量（约） Machine weight	kg	4100	6800	6800	7000	9700	10000	14500	15000

直连主轴 高速高效机型

SVD 优越系列

	单位	SVD650	SVD850	SVD1060	SVD1160	SVD1270	SVD1470
工作台面积 Worktable size	mm	400*850	500*1000	600*1200	600*1360	700*1400	700*1600
T 型槽 T-slot size	mm	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	400	600	800	900	1000	1100
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	650/400/500	850/520/560	1000/620/620	1160/620/620	1200/700/700	1400/700/700
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	451	592	663	663	766	766
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	100-600	120-680	150-770	150-770	150-850	150-850
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kW	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	直联 12000	直联 12000	直联 12000	直联 12000	直联 10000	直联 10000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/32	36/36/24	36/36/24	24/24/20	24/24/20
刀库容量 Tool magazine capacity	T	20	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
机器尺寸 Machine dimension	mm	2110*2320*2750	2250*2700*2850	3540*2620*2930	3740*2620*2930	4350*2955*3320	4850*2955*3320
机器重量（约） Machine weight	kg	4100	6800	6800	7000	9700	10000

齿轮头主轴 高刚性高效机型

SVG 优越系列

	单位	SVG1270	SVG1470	SVG1580	SVG1780
工作台面积 Worktable size	mm	700*1400	700*1600	800*1700	800*1900
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*125	5-18*125	5-22*160	5-22*160
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	1000	1100	1200	1300
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	1200/700/700	1400/700/700	1500/800/800	1700/800/800
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	766	766	887	887
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	150-850	150-850	180-980	180-980
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kW	15/18.5（广域）	15/18.5(广域)	15/18.5(广域)	15/18.5(广域)
最高转速 Max. spindle speed	rpm	6000(齿轮头)	6000(齿轮头)	6000(齿轮头)	6000(齿轮头)
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/24	24/24/24
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	3.5	3.5	3.5	3.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.001	0.001
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
机器尺寸 Machine dimension	mm	4350*2955*3320	4850*2955*3320	5300*3250*3560	5500*3250*3560
机器重量 (约) Machine weight	kg	9700	10000	16000	16500

轮毂机

行业机

	单位	SHB26	SHD26	SHE26	SHD22D
标配数控系统 Standard CNC system		FANUC Type 5	FANUC Type 3	FANUC Type 3	华中 808D
工作台面积 Worktable size	mm	650*900	650*900	650*900	600*1500
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	1000	1000	1000	1000
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	800/720/650	800/720/650	800/720/650	650/650/600
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	762	762	762	727
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	250-900	250-900	240-890	250-850
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BBT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kW	11/15	9/11	16/18.5	15/22.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000（皮带）	15000(直连)	16000(BBT 电主轴)	12000(直连)
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	18000	18000	18000	18000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	36/36/24	36/36/24	36/36/24	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.001	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
机器尺寸 Machine dimension	mm	3830*2880*3100	3830*2880*3100	3830*2880*3100	3140*3588*3085
机器重量 (约) Machine weight	kg	7500	7500	7500	8000

大规格泛铝产品加工

行业机

	单位	VMC1370	V13	V13D	SVB1570	SVD1570
工作台面积 Worktable size	mm	680*1500	680*1500	680*1500	700*1600	700*1600
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*125	5-18*125	5-18*125	5-18*125	5-18*125
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	800	800	800	1000	1000
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	1300/700/650	1300/700/650	1300/700/650	1500/700/700	1500/700/700
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column front to spindle center	mm	762	762	762	766	766
主轴端面至工作台面距离 Distance from table top surface to spindle nose	mm	200-850	200-850	190-840	140-840	140-840
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BBT40	BT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kW	11/15	11/15	16/18.5	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	10000(皮带)	12000（直联）	16000（电主轴）	10000(皮带)	12000（直联）
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	30/36/24	30/36/24	30/36/24	20/20/20	20/20/20
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24	24
换刀时间 Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
机器尺寸 Machine dimension	mm	3550*2800*3060	3550*2800*2700	3550*2800*2700	3950*3300*3320	3950*3300*3320
机器重量 (约) Machine weight	kg	8000	8000	8000	9800	9800

龙门加工中心

Double Column Machining Center

全系列模块化设计，
灵活提供加工解决方案

流量型产品序列广，谱系全，
主轴参数灵活

经典款 T 型滑枕系列、升级款 T 型滑枕系列、经典款方滑枕系列、升级款方滑枕系列等四大系列近百种机型

定制型产品选配丰富，可按
用户要求进行客户化配置。

主要应用于汽车、模具、轨道交通、能源、动力、船舶、军工、航空航天等行业



经典款 T 型滑枕系列

		SP1016	SP1020	SP1325	SP1330	SP1525	SP1530	SP1540	SP1820		SP1830	SP1840	SP1850	SP2230	SP2240	SP2250	SP2260	SP2530	SP2540	SP2550	SP2560
加工范围 Working range																					
X 轴行程 X axis travel	mm	1650	2050	2600	3100	2600	3100	4100	2200		3200	4200	5200	3200	4200	5200	6200	3200	4200	5200	6200
Y 轴行程 Y axis travel	mm	1100	1100	1400	1400	1650	1650	1650	1850		1850	1850	1850	2250	2250	2250	2250	2900	2900	2900	2900
Z 轴最大行程 Z axis travel	mm	600	600	800	800	800	800	800	1000		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960	160-960	260-1260		260-1260	260-1260	260-1260	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220
双柱间距离 Distance between two columns	mm	1250	1250	1400	1400	1650	1650	1650	2000		2000	2000	2000	2400	2400	2400	2400	3000	3000	3000	3000
工作台 Worktable																					
工作台面积 Worktable size	mm	1600*1000	2000*1000	2500*1300	3000*1300	2500*1500	3000*1500	4000*1500	2000*1800		3000*1800	4000*1800	5000*1800	3000*2000	4000*2000	5000*2000	6000*2000	3000*2500	4000*2500	5000*2500	6000*2500
工作台最大承载重量 Max.load bearing of table	kg	3500	4000	6000	7000	6000	7000	8000	10000		12000	14000	16000	12000	15000	18000	22000	15000	18000	22000	25000
T 型槽 T slot size	mm	7-22*125	7-22*125	7-22*160	7-22*160	9-22*160	9-22*160	9-22*160	11-22*160		11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴 Spindle																					
传动方式		皮带	皮带	皮带	皮带	皮带	皮带	皮带	皮带		皮带	皮带	皮带	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头
主轴电机功率 Main motor power	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5		15/18.5	15/18.5	22/26	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
主轴转速 Spindle speed	rpm	8000	8000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴输出扭矩 Spindle torque	N·m	143	143	143	143	143	143	143	143		143	143	140	572	572	560	560	560	560	560	560
主轴锥孔 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给系统 Feed																					
快速位移 (X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	20/20/10	20/20/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10		10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
进给螺杆 X 轴 (直径 X 节距)	mm	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P16	Ø63*P16	Ø63*P16	Ø63*P16	Ø80*P20	Ø80*P20		Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20
进给螺杆 Y 轴 (直径 X 节距)	mm	Ø50*P12	Ø50*P12	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø63*P20		Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20
进给螺杆 Z 轴 (直径 X 节距)	mm	Ø50*P20	Ø50*P20	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16		Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16
轴向电机马力 (X/Y/Z)	kW	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3		3/3/3	3/3/3	6/7/7	3/3/3	3/3/3	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7
精度 Accuracy																					
定位精度 (全程) Positioning accuracy	mm	0.025	0.025	0.025/0.015/0.016	0.028/0.015/0.016	0.025/0.016/0.016	0.028/0.016/0.016	0.03/0.016/0.016	0.025/0.018/0.02		0.028/0.018/0.020	0.03/0.018/0.02	0.034/0.018/0.02	0.028/0.02/0.02	0.03/0.02/0.02	0.034/0.02/0.02	0.036/0.02/0.02	0.028/0.022/0.02	0.03/0.022/0.02	0.034/0.022/0.02	0.036/0.022/0.02
重复定位精度 (全程) Re-positioning accuracy	mm	0.014	0.014	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008		0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008
机床 Machine																					
外形尺寸 Machine dimension	mm	6000*4500*4100	6800*4500*4100	7800*5000*5000	8800*5000*5000	7900*5000*5100	8800*5000*5100	10800*5000*5100	7000*5800*5500		9000*5800*5500	10400*5800*5500	12400*5800*5500	9100*6200*5500	10400*6200*5500	12400*6200*5500	15000*6200*5500	9000*6800*5700	10400*6800*5700	12400*6800*5700	15000*6800*5700
机床重量 (约) Machine weight	T	18	19	22.5	23	24	26	28	28		32	35.5	39	33.5	37	41	44.5	39	42.5	46	50

经典款 方滑枕系列

		SP1820F	SP1830F	SP1840F	SP1850F	SP2230F	SP2240F	SP2250F	SP2260F	SP2530F	SP2540F	SP2550F		SP2560F	SP3380F	SP33100F	SP33120F	SP4250F	SP4260F	SP4280F	SP42100F	SP42120F	SP4860F	SP4880F	SP48100F	SP48120F
加工范围 Working range																										
X 轴行程 X axis travel	mm	2200	3200	4200	5200	3200	4200	5200	6200	3200	4200	5200		6200	8500	10500	12500	5500	6500	8500	10500	12500	6500	8500	10500	12500
Y 轴行程 Y axis travel	mm	1850	1850	1850	1850	2250	2250	2250	2250	2900	2900	2900		2900	4500	4500	4500	5000	5000	5000	5000	5000	5500	5500	5500	5500
Z 轴最大行程 Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000		1000	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260		260-1260	250-1500	250-1500	250-1500	350-1600	250-1500	250-1500	250-1500	250-1500	250-1750	250-1750	250-1750	250-1750
双柱间距离 Distance between two columns	mm	2000	2000	2000	2000	2400	2400	2400	2400	3000	3000	3000		3000	3300	3300	3300	4200	4200	4200	4200	4200	4800	4800	4800	4800
工作台 Worktable																										
工作台面积 Worktable size	mm	2000*1800	3000*1800	4000*1800	5000*1800	3000*2000	4000*2000	5000*2000	6000*2000	3000*2500	4000*2500	5000*2500		6000*2500	8000*2500	10000*2500	12000*2500	5000*3000	6000*3000	8000*3000	10000*3000	12000*3000	6000*3500	8000*3500	10000*3500	12000*3500
工作台最大承载重量 Max.load bearing of table	kg	10000	12000	15000	18000	12000	15000	18000	22000	15000	18000	22000		25000	32000	40000	48000	25000	40000	50000	60000	70000	50000	60000	70000	80000
T 型槽 T slot size	mm	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-28*200	11-28*200	11-28*200		11-28*200	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	13-28*200+ 2-28*160	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)
主轴 Spindle																										
方滑枕截面尺寸 Square ram size	mm	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400		400x400	460x460	460x460	460x460	460x460	460x460	460x460	460x460	460x460	500x500	500x500	500x500	500x500
主轴电机功率 Main motor power	kW	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26		22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
主轴转速 Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴输出扭矩 Spindle torque	N·m	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560		560	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560	560
主轴锥孔 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给系统 Feed																										
快速位移 (X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10		10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	8/8/10	10/8/10	10/8/10	10/8/10	8/8/10	10/8/10	10/8/10	10/8/10
精度 Accuracy																										
定位精度 (全程) Positioning accuracy	mm	0.025/0.018/0.02	0.028/0.018/0.020	0.03/0.018/0.02	0.034/0.018/0.02	0.028/0.02/0.02	0.03/0.02/0.02	0.034/0.02/0.02	0.036/0.02/0.02	0.028/0.022/0.02	0.03/0.022/0.02	0.034/0.022/0.02		0.036/0.022/0.02	0.045/0.026/0.02	0.05/0.026/0.02	0.055/0.026/0.02	0.034/0.032/0.02	0.036/0.032/0.02	0.045/0.032/0.02	0.05/0.032/0.02	0.055/0.032/0.02	0.036/0.034/0.02	0.045/0.034/0.02	0.05/0.034/0.02	0.055/0.034/0.02
重复定位精度 (全程) Re-positioning accuracy	mm	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008		0.014/0.012/0.008	0.02/0.018/0.012	0.02/0.018/0.012	0.02/0.018/0.012	0.014/0.018/0.008	0.014/0.018/0.008	0.02/0.018/0.008	0.02/0.018/0.008	0.02/0.018/0.008	0.02/0.02/0.008	0.02/0.02/0.008	0.02/0.02/0.008	0.02/0.02/0.008
机床 Machine																										
外形尺寸 Machine dimension	mm	6800*6000*5700	8800*6000*5700	10800*6000*5700	13700*6000*5700	8800*6400*5700	10800*6400*5700	13700*6400*5700	16000*6400*5700	8800*7000*5900	10800*7000*5900	13700*7000*5900		16000*7000*5900	19800*7200*6000	25000*7200*6000	29000*7200*6000	14000*8400*5900	17000*8400*5900	21000*8400*5900	23800*8400*5900	27800*8400*5900	17000*8800*5900	22000*9500*5900	25000*9500*5900	27800*9500*5900
机床重量 (约) Machine weight	T	31	35	38	42	37	40.5	45	48	42	46	50		53	78	90	102	70	80	92	105	118	90	110	130	150

升级款 T 型滑枕系列

		SP1525 II	SP1530 II	SP1540 II	SP1830 II	SP1840 II	SP1850 II		SP2030 II	SP2040 II	SP2050 II	SP2060 II	SP2530 II	SP2540 II	SP2550 II	SP2560 II
加工范围 Working range																
X 轴行程 X axis travel	mm	2600	3100	4100	3200	4200	5200		3200	4200	5200	6200	3200	4200	5200	6200
Y 轴行程 Y axis travel	mm	1900	1900	1900	2400	2400	2400		2800	2800	2800	2800	3600	3600	3600	3600
Z 轴最大行程 Z axis travel	mm	800	800	800	1000	1000	1000		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	120-920	120-920	120-920	220-1220	220-1220	220-1220		220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220
双柱间距离 Distance between two columns	mm	1900	1900	1900	2400	2400	2400		2800	2800	2800	2800	3600	3600	3600	3600
工作台 Worktable																
工作台面积 Worktable size	mm	2500*1500	3000*1500	4000*1500	3000*1800	4000*1800	5000*1800		3000*2000	4000*2000	5000*2000	6000*2000	3000*2500	4000*2500	5000*2500	6000*2500
工作台最大承载重量 Max.load bearing of table	kg	9000	10000	12000	12000	14000	16000		12000	15000	18000	22000	15000	18000	22000	25000
T 型槽 T slot size	mm	7-22*200	7-22*200	7-22*200	9-22*200	9-22*200	9-22*200		9-22*200	9-22*200	9-22*200	9-22*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴 Spindle																
传动方式		齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头		齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头	齿轮头
主轴电机功率 Main motor power	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	22/26		15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
主轴转速 Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000		6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴输出扭矩 Spindle torque	N·m	572	572	572	572	572	560		572	572	560	560	560	560	560	560
主轴锥孔 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给系统 Feed																
快速位移 (X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	15/15/10	15/15/10	15/15/10	15/15/10	15/15/10	10/15/10		15/15/10	15/15/10	10/15/10	10/15/10	12/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10
进给螺杆 X 轴（直径 X 节距）	mm	Ø63*P16	Ø63*P16	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20		Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20	Ø80*P20
进给螺杆 Y 轴（直径 X 节距）	mm	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20		Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20	Ø63*P20
进给螺杆 Z 轴（直径 X 节距）	mm	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16		Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16	Ø50*P16
轴向电机马力 (X/Y/Z)	kW	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	3/3/3	6/7/7		3/3/3	3/3/3	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7	6/7/7
精度 Accuracy																
定位精度（全程） Positioning accuracy	mm	0.025/0.018/0.016	0.028/0.018/0.016	0.03/0.018/0.016	0.025/0.02/0.016	0.03/0.02/0.016	0.034/0.02/0.016		0.025/0.022/0.016	0.03/0.022/0.016	0.034/0.022/0.016	0.036/0.022/0.016	0.025/0.03/0.016	0.03/0.03/0.016	0.034/0.03/0.016	0.036/0.03/0.016
重复定位精度（全程） Re-positioning accuracy	mm	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008		0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.018/0.008	0.014/0.018/0.008	0.014/0.018/0.008	0.014/0.018/0.008
机床 Machine																
外形尺寸 Machine dimension	mm	7900*6000*5000	8800*6000*5000	10800*6000*5000	8800*6200*5500	10800*6200*5500	12800*6200*5500		8800*6600*5500	10800*6600*5500	12800*6600*5500	16000*6600*5500	8800*7400*5700	10800*7400*5700	12800*7400*5700	16000*7400*5700
机床重量（约） Machine weight	T	26	28	30	34	37.5	41		35.5	39	43	46.5	41	44.5	48	52

升级款方滑枕系列

		SP1830FII	SP1840FII	SP1850FII	SP2030FII	SP2040FII		SP2050FII	SP2060FII	SP2530FII	SP2540FII	SP2550FII	SP2560FII
加工范围 Working range													
X 轴行程 X axis travel	mm	3200	4200	5200	3200	4200		5200	6200	3200	4200	5200	6200
Y 轴行程 Y axis travel	mm	2400	2400	2400	2800	2800		2800	2800	3600	3600	3600	3600
Z 轴最大行程 Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000	1000		1000	1000	1000	1000	1000	1000
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260		260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260
双柱间距离 Distance between two columns	mm	2400	2400	2400	2800	2800		2800	2800	3600	3600	3600	3600
工作台 Worktable													
工作台面积 Worktable size	mm	3000*1800	4000*1800	5000*1800	3000*2000	4000*2000		5000*2000	6000*2000	3000*2500	4000*2500	5000*2500	6000*2500
工作台最大承载重量 Max.load bearing of table	kg	12000	14000	16000	12000	15000		18000	22000	15000	18000	22000	25000
T 型槽 T slot size	mm	9-22*200	9-22*200	9-22*200	9-22*200	9-22*200		9-22*200	9-22*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200	11-28*200
主轴 Spindle													
方滑枕截面尺寸 Square ram size		400x400	400x400	400x400	400x400	400x400		400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400
主轴电机功率 Main motor power	kw	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26		22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
主轴转速 Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	6000		6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴输出扭矩 Spindle torque	Nm	560	560	560	560	560		560	560	560	560	560	560
主轴锥孔 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给系统 Feed													
快速位移（X/Y/Z） Rapid feed speed	m/min	15/15/10	15/15/10	10/15/10	15/15/10	15/15/10		10/15/10	10/15/10	12/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10
精度 Accuracy													
定位精度（全程） Positioning accuracy	mm	0.025/0.02/0.016	0.03/0.02/0.016	0.034/0.02/0.016	0.025/0.022/0.016	0.03/0.022/0.016		0.034/0.022/0.016	0.036/0.022/0.016	0.025/0.03/0.016	0.03/0.03/0.016	0.034/0.03/0.016	0.036/0.03/0.016
重复定位精度（全程） Re-positioning accuracy	mm	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008		0.014/0.012/0.008	0.014/0.012/0.008	0.014/0.018/0.008	0.014/0.018/0.008	0.014/0.018/0.008	0.014/0.018/0.008
机床 Machine													
外形尺寸 Machine dimension	mm	8800*6200*5500	10800*6200*5500	12800*6200*5500	8800*6600*5500	10800*6600*5500		12800*6600*5500	16000*6600*5500	8800*7400*5700	10800*7400*5700	12800*7400*5700	16000*7400*5700
机床重量（约） Machine weight	T	37.5	41	44.5	39	42.5		45.5	50	44.5	48	51.5	55.5

数控车床

CNC Horizontal Lathe

丰富的产品系列

斜床身卧式数控车床、车削加工中心、多功能车削加工中心、车铣复合加工中心、行业型卧式数控车床

全面的产品配置

刀架：排刀、动力铣头、液压刀塔、伺服刀塔、动力刀塔、Y轴动力刀塔等
其它：高压断屑系统、自动门、对刀仪、工件测量系统、低频振荡断屑、油雾收集器、工业吸尘器、光栅尺等各类客制配置

完善的服务能力

专业的加工解决方案、自动化线项目方案、样件加工、零件加工指导、产品加工交验

高标准 严要求 重方法 强质量

在 ISO 标准精度上，压缩 50-70% 做为卓朴车床制造标准
产品功能部件、元器件和标准件等均采用行业高等级标准
从零件加工、装配开始到整机严格执行制程标准和品控管理
精心设计，精益制造，多元化满足客户对产品各种需求



高能力型

阶梯轨斜床身 拓展性强

	单位	SHL50B	SHL50BC	SHL50BH	SHL60B	SHL60BC	SHL60BY
床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm	Φ520	Φ520	Φ520	Φ610	Φ610	Φ610
最大切削长度 Max. turning length	mm	500	500	500	565	550	550
最大切削直径 Max. turning diameter	mm	Φ360	Φ320	Φ360	Φ450	Φ400	Φ400
滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm	Φ360	Φ320	Φ360	Φ400	Φ400	Φ400
主轴端部型式及代号 Spindle nose	type	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8	A2-8
最大通过棒料直径 Max. passing bar diameter	mm	Φ50	Φ50	Φ45	Φ70	Φ70	Φ70
主轴转速范围 Spindle speed	rpm	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4000	50 ~ 3000	50 ~ 3500	50 ~ 3500
电机功率 Motor power	kW	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15
标准卡盘直径 Standard chuck diameter	inch	8"	8"	8"	10"	10"	10"
X轴快移速度 X-axis rapid traverse	m/min	30	30	30	30	30	30
Z轴快移速度 Z-axis rapid traverse	m/min	30	30	30	30	30	30
X轴行程 X-axis traverse	mm	200	200	200	240	240	240
Z轴行程 Z-axis traverse	mm	550	550	550	610	610	610
尾座主轴锥孔锥度 Tailstock spindle hole taper	MT	5#	5#	5#	5#	5#	5#
标准刀架形式 Standard turret type	T	伺服 12 工位	动力 12 工位	伺服 12 工位	伺服 12 工位	动力 12 工位	动力 12 工位
刀盘可否就近选刀 Change tool nearby		可	可	可	可	可	可
机床重量 Machine weight	kg	3800	3800	3850	4700	4700	5000
机器尺寸 Machine dimensions	mm	2502*1723*1753	2502*1723*1753	2502*1723*1753	2950*1700*1865	2950*1700*1865	3000*1850*2050

高应用型

经典款斜床身 适配性强

	单位	SHL40P	SHL40PC	SHL50P	SHL50PC	SHL60P	SHL60PC	SHL60P-1000	SHL60PC-1000	SHL63P	SHL63P-1500
床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm	Φ400	Φ400	Φ500	Φ500	Φ600	Φ600	Φ600	Φ600	Φ630	Φ630
最大切削长度 Max. turning length	mm	300	300	500	500	500	500	1000	1000	1000	1500
最大切削直径 Max. turning diameter	mm	Φ320	Φ320	Φ360	Φ300	Φ400	Φ280	Φ400	Φ280	Φ500	Φ500
滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm	Φ160	Φ160	Φ320	Φ300	Φ360	Φ280	Φ360	Φ280	Φ500	Φ500
主轴端部型式及代号 Spindle nose	type	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
最大通过棒料直径 Max. passing bar diameter	mm	Φ42	Φ42	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ50	Φ65	Φ65
主轴转速范围 Spindle speed	rpm	50 ~ 5000	50 ~ 5000	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 4500	50 ~ 3500	50 ~ 3500
电机功率 Motor power	kW	5.5/7.5	5.5/7.5	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
标准卡盘直径 Standard chuck diameter	inch	Φ42 筒夹	Φ42 筒夹	8"	8"	8"	8"	8"	8"	10"	10"
X 轴快移速度 X-axis rapid traverse	m/min	20	20	30	30	30	30	30	30	30	30
Z 轴快移速度 Z-axis rapid traverse	m/min	24	24	30	30	30	30	30	30	30	30
X 轴行程 X-axis traverse	mm	460	460	200	200	210	210	210	210	280	280
Z 轴行程 Z-axis traverse	mm	365	365	560	560	560	560	1060	1060	1070	1570
尾座主轴锥孔锥度 Tailstock spindle hole taper	MT	/	/	5#	5#	5#	5#	5#	5#	5#	5#
标准刀架形式 Standard turret type	T	排刀	排刀 / 动力头	液压 8 工位	动力 12 工位	液压 8 工位	动力 12 工位	液压 8 工位	动力 12 工位	液压 12 工位	液压 12 工位
刀盘可否就近选刀 Change tool nearby		/	/	可	可	可	可	可	可	可	可
机床重量 Machine weight	kg	2500	2500	3650	3800	4500	4500	5000	5000	7500	9500
机器尺寸 Machine dimensions	mm	2200*1600*1700	2200*1600*1700	2275*1625*1825	2275*1625*1825	2850*1865*1880	2850*1865*1880	3650*1865*1880	3650*1865*1880	4400*2200*2150	4500*2250*2250

高性价比型

经典款斜床身 国产配置

	单位	SHL40F	SHL40FC	SHL50F	SHL50FC
床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm	Φ400	Φ400	Φ500	Φ500
最大切削长度 Max. turning length	mm	300	300	500	500
最大切削直径 Max. turning diameter	mm	Φ320	Φ320	Φ360	Φ300
滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm	Φ160	Φ160	Φ320	Φ300
主轴端部型式及代号 Spindle nose	type	A2-5	A2-5	A2-6	A2-6
最大通过棒料直径 Max. passing bar diameter	mm	Φ42	Φ42	Φ50	Φ50
主轴转速范围 Spindle speed	rpm	50 ~ 5000	50 ~ 5000	50 ~ 4500	50 ~ 4500
电机功率 Motor power	kW	5.5/7.5	5.5/7.5	11/15	11/15
标准卡盘直径 Standard chuck diameter	inch	Φ42 筒夹	Φ42 筒夹	8"	8"
X 轴快移速度 X-axis rapid traverse	m/min	20	20	30	30
Z 轴快移速 Z-axis rapid traverse"	m/min	24	24	30	30
X 轴行程 X-axis traverse	mm	460	460	200	200
Z 轴行程 Z-axis traverse	mm	365	365	560	560
尾座主轴锥孔锥度 Tailstock spindle hole taper	MT	/	/	5#	5#
标准刀架形式 Standard turret type	T	排刀	排刀 / 动力头	液压 8 工位	动力 12 工位
刀盘可否就近选刀 Change tool nearby		/	/	可	可
机床重量 Machine weight	kg	2500	2500	3650	3800
机器尺寸 Machine dimensions	mm	2200*1600*1700	2200*1600*1700	2275*1625*1825	2275*1625*1825

立式数控车床

CNC Vertical Lathe

全轴高刚性硬轨，最高移动速度 20m/min
重载伺服刀塔，换刀快速，定位准确
重载高刚性主轴



	单位	VT500	VT830
床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm	Φ610	Φ920
最大工件长度 Max. turning length	mm	460	780
最大切削直径 Max. turning diameter	mm	Φ500	Φ830
鞍座上最大回转直径 Max. swing over saddle	mm	Φ510	Φ740
主轴端部型式及代号 Spindle nose	type	A2-8	A2-11
最大工件重量 Max. load bearing of workpiece	kg	550	850
主轴转速 Spindle speed	rpm	3000	2000
电机功率 Motor power	kW	18.5/22	22/30
标准卡盘直径 Standard chuck diameter	inch	12"	15"
X 轴快移速度 X-axis rapid traverse	mm/min	16	16
Z 轴快移速度 Z-axis rapid traverse	m/min	16	16
X 轴行程 X-axis traverse	mm	270	490
Z 轴行程 Z-axis traverse	mm	485	785
标准刀架形式 Standard turret type	T	12	8
刀柄尺寸 Tool holder dimension	mm	25*25	32*32
刀位转位时间 Tool rotation time	S	0.65	1.2
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01/0.02	0.01/0.02
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004/0.006	0.004/0.006
机床重量 Machine weight	kg	6000	9500
机器尺寸 Machine dimensions	mm	1500*2265*3210	2020*3200*3640

卧式加工中心

Horizontal Machining Center

自主研发，正 T 和倒 T 结构
配备单 / 双工作台，多规格工作台面积
可扩展性强，满足不同行业及领域对产品加工性能的需求
具备实现大批量自动化产品线的加工需求



倒 T 结构

卧式加工中心

	单位	HMC500A	HMC630A	HMC800A	HMC1000A	HMC1250A	HMC500P	HMC630P
工作台面积、 Worktable size	mm	520*600	630*700	800*800	1000*1000	1250*1250	500*630	630*700
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	900	1200	2000	2500	3000	600	900
台面形式 Workpiece clamping type		24 x M16	24 x M16	5-22×160	7-22×125	7-22×125	24 x M16	24 x M16
工作台交换时间 Changing time of worktables	S	/	/	/	/	/	35	35
工件回转直径 Rotary diameter of workpiece	φ	1380	1380	1700	2200	3200	950	950
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	1050/750/900	1050/750/900	1300/1000/1000	2000/1000/1300	2400/1300/1300	1050/750/900	1050/750/900
快速移动速度 (X/Y/Z) Rapid feed speed (X/Y/Z)	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24	20/20/20	20/20/20	24/24/24	24/24/24
主轴中心线至工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	120-870	120-870	0-1000	0-1000	140-1440	0-750	0-750
工作台中心至主轴端面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	130-1030	130-1030	200-1200	300-1600	450-1750	130-1030	130-1030
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	5300	5300	5300	5300	5300	6000	6000
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24	24	24	24
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.012	0.012	0.012	0.01	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.006	0.006	0.008	0.008	0.008	0.006	0.006
B 轴分度精度 B axis positioning accuracy		10"	10"	10"	10"	10"	10"	10"
B 轴重复分度精度 B axis repositioning accuracy		5"	5"	2"	2"	2"	5"	5"
机器尺寸 Machine dimension	mm	4900*3650*2970	4900*3650*2970	5300*3970*3300	6000*4500*3400	7000*5800*4000	5800*3200*2700	5800*3200*2700
机器重量 (约) Machine weight	T	12	12	15	18	22	14	14

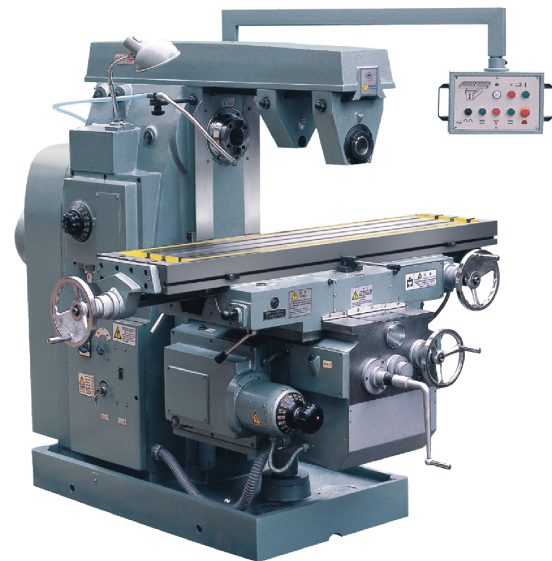
正 T 结构

卧式加工中心

	单位	HMC50	HMC63	HMC80	HMC100	HMC50P	HMC63P	HMC80P
工作台面积 Worktable size	mm	520*600	630*700	800*800	1000*1000	500*500	630*630	800*800
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	900	1200	2000	2500	400	1200	2000
台面形式 Workpiece clamping type		24×M16	24×M16	5-22×160	7-22×125	5-14×100	5-18×125	7-22×125
工作台交换时间 Changing time of worktables	S	/	/	/	/	14	16	18
工件回转直径 Rotary diameter of workpiece	φ	1400	1400	1700	2000	720	1000	1300
三轴行程 3 axis travel X/Y/Z	mm	1050/750/900	1050/750/900	1300/1000/1000	1600/1000/1200	1050/750/900	1050/750/900	1300/1000/1000
快速移动速度 (X/Y/Z) Rapid feed speed (X/Y/Z)	m/min	32/32/32	32/32/32	24/24/24	24/24/24	32/32/32	32/32/32	24/24/24
主轴中心线至工作台面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	120-870	120-870	20-1020	20-1020	100-850	50-800	120-1120
工作台中心至主轴端面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	130-1030	130-1030	200-1200	300-1500	130-1030	130-1030	200-1200
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	5300	5300	5300	5300	5300	5300	5300
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24	24	24	24
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.012	0.012	0.01	0.01	0.012
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.006	0.006	0.008	0.008	0.006	0.006	0.008
B 轴分度精度 B axis positioning accuracy		12"	12"	12"	12"	10"	10"	12"
B 轴重复分度精度 B axis repositioning accuracy		5"	5"	2"	2"	2"	2"	2"
机器尺寸 Machine dimension	mm	4950*3800*2980	4950*3800*2980	5300*4200*3270	5700*4600*3370	5850*3760*3100	5850*3760*3100	6900*4200*3500
机器重量 (约) Machine weight	T	12	12	15	18	14	14	18

升降台铣床

Knee Type Milling Machine



升降台铣床

经济型数控

CNC Knee-type Milling Machine

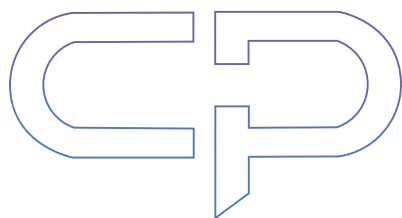
	单位	XK5042	XK6042	XK5032	XK6132	XK5030B
工作台面积 Worktable size	mm	420*1800	420*1800	320*1320	320*1320	300*1100
T 型槽 (槽数 * 槽宽 * 槽距) T slot (N*W*D)	mm	3-18*100	3-18*100	3-18*80	3-18*80	3-14*63
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	750	750	500	500	280
工作台行程 (纵向 / 横向 / 垂向) Travel of worktable	mm	1100/400/375	1100/400/375	700/300/280	700/300/280	580/260/90
主轴孔锥度 Spindle hole taper		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.40
卧刀杆直径 Arbor diameter	mm		Φ50		Φ22 Φ27 Φ32	/
主轴轴向最大移动距离 Max. spindle quill travel	mm	85	/	/	/	90
主轴端面 (中心) 至工作台面之间的距离 Distance from spindle end to worktable surface	mm	100 ~ 475	125 ~ 500 (主轴中心线) (spindle center)	100 ~ 380	110 ~ 390 (主轴中心线) (spindle center)	70 ~ 430
床身垂直导轨至主轴中心线的距离 Distance from vertical guideway to spindle center	mm	520	/	380	/	290
床身垂直导轨至工作台中心的距离 Distance from vertical guideway to worktable center	mm	350 ~ 750	350 ~ 750	285 ~ 585	285 ~ 585	160 ~ 420
悬梁至主轴中心线距离 Distance from spindle center to arm	mm	/	200	/	155	/
主轴变速级数 Spindle speed steps	steps	18	18	18	18	变频 (inverter)
主轴转速范围 Spindle speed range	r/min	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	200 ~ 2500
主轴电机功率 Main motor power	kw	11	11	7.5	7.5	4
主轴电机转速 Main motor rotating speed	r/min	960	960	960	960	5000
工作台切削进给速度 Feed speed range	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000
	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000
	mm/min	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 800
工作台纵向快速进给速度 Rapid feed speed range:Longitudinal	mm/min	4000	4000	4000	4000	3000
工作台横向快速进给速度 Cross	mm/min	3000	3000	3000	3000	3000
工作台升降快速进给速度 Vertical	mm/min	2000	2000	2000	2000	1500
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
外形尺寸 Machine dimension	mm	2500*2600*2300	2500*2600*2047	2245*1780*2050	2245*1780*1920	1500*1470*1800
机床重量 (约) Machine weight	kg	5100	5100	3300	3100	1800

升降台铣床 普通手动

Manual Knee-type Milling Machine

主要技术参数 Main specifictions	单位 Unit	X5032B	X5036	X5042	X6132B	X6036	X6142
工作台面积 Worktable Size	mm	320*1320	360*1600	420*1800	320*1320	360*1600	420*1800
T 型槽（槽数 * 槽宽 * 槽距） T slots (N*W*D)	mm	3-18*80	3-18*80	3-18*90	3-18*80	3-18*80	3-18*90
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	500	500	800	500	500	800
工作台行程：纵向（手动 / 机动） Longitudinal travel (Manual/Power)	mm	800/780	1020/1000	1200/1180	800/780	1020/1000	1200/1180
横向（手动 / 机动） Cross travel (Manual/Power)	mm	300/280	300/280	360/350	300/280	300/280	360/350
垂向（手动 / 机动） Vertical travel (Manual/Power)	mm	410/400	410/400	470/450	410/400	410/400	470/450
主轴中心到床身垂直导轨面距离 Distance from spindle center to vertical guide way	mm	380	380	450	155	155	200
工作台中心至主导轨面距离 Distance from worktable center to vertical guide way	mm	235 ~ 535	235 ~ 535	275 ~ 655	235 ~ 535	235 ~ 535	280 ~ 650
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable surface	mm	60 ~ 460	60 ~ 460	40 ~ 510	40 ~ 440	50 ~ 460	40 ~ 500
主轴孔锥度 Spindle hole taper		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50
主轴变速级数 Spindle speed steps	steps	18	18	18	18	18	18
主轴变速范围 Spindle speed range	r/min	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500
工作台进给级数 Feed speed steps	steps	18	18	18	18	18	18
工作台机动进给范围（纵向 / 横向 / 垂向） Feed speed range	mm/min	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	22 ~ 1100 22 ~ 1100 8.3 ~ 410	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	22 ~ 1100 22 ~ 1100 8.3 ~ 410
工作台快速进给量（纵向 / 横向 / 垂向） Rapid feed speed range	mm/min	2250/2250/844	2250/2250/844	2400/2400/900	2250/2250/844	2250/2250/844	2400/2400/900
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	7.5	11	7.5	7.5	11
进给电机功率 Feed motor power	kw	1.5	1.5	3	1.5	1.5	3
外形尺寸 Machine dimension	mm	2307/1707/2096	2307/2067/2096	2522/2265/2432	2327/1792/1720	2327/2067/1720	2522/2262/2047
机床重量（约） Machine weight	kg	3200	3370	4450	2850	2850	4200





安徽卓朴智能装备股份有限公司
ZOPO Intelligent Equipment Co., Ltd.

安徽省黄山市徽州区黄山路 269 号
No.269 Huangshan Road, Huizhou District, Huangshan City, Anhui Province, China

本公司基于持续创新研发的原则，保留变更规格和参数的权利，不另行通知。